

Młyn PFI

Kod: E.504

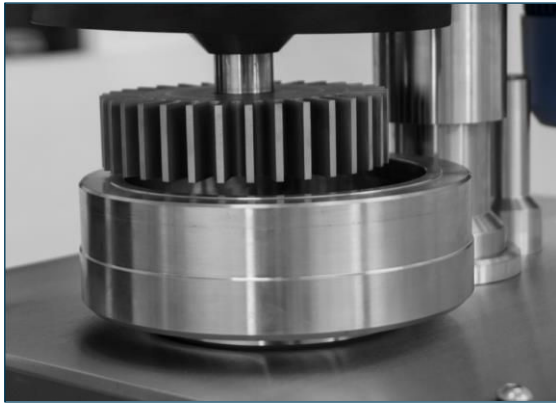
Zastosowanie

Do mielenia pulpy w ilościach laboratoryjnych w znormalizowanych warunkach (30 g).

Obowiązujące normy

- ISO 5264-2
- DIN-EN 25264-2
- TAPPI T248
- SCAN C24
- PAPTAC C7





Wałek do ubijania

Opis urządzenia

Młyn PFI jest używany do mielenia próbek celulozy w skali laboratoryjnej. Prawidłowe szlifowanie jest pierwszym ważnym krokiem w produkcji arkuszy testowych o odpowiedniej jakości. Serce młyna PFI składa się z dwóch walców: wewnętrznego walca zębatego (korpus mielący z 33 nożami) oraz gładkiej tulei mielącej. Próbkę celulozy, która została zważona i przygotowana za pomocą znormalizowanego urządzenia do dezintegracji (kod: P.401.x), umieszcza się w pojemniku do rozdrabniania i rozprowadza równomiernie po całej wewnętrznej ścianie. Następnie mielnik jest opuszczany do tulei mielącej. Po naciśnięciu przycisku "start", rolki obracają się z różnymi prędkościami w tym samym kierunku. Proces mielenia rozpoczyna się automatycznie. Dzięki dociskowi wynoszącemu dokładnie 3,33 N/mm masa mielona jest w stałych, znormalizowanych warunkach. Po otwarciu młyna, zmielona masa jest usuwana i określana jest wartość Schopper-Riegler'a ("SR"). Urządzenie jest dostępne do dalszego mielenia.

Połączenia

- Elektryczne: 400 V, 50 Hz AC
- Powietrzne: min. 600 kPa

Parametry

Wymiary	Waga
770 x 600 x 1730 mm	380 kg



Górna część obrotowa, łatwy dostęp do naczynia mielącego

Specyfikacje

- tuleja i korpus mielący wykonane z wytrzymałej stali nierdzewnej
- napęd z paskiem zębatym
- automatyczny start po naciśnięciu przycisku
- ubijanie 24 – 30 g pulpy o stężeniu 10% (max 300 ml zawiesiny)
- po zakończeniu procesu mielenia, korpus zatrzymuje się automatycznie i po wykonaniu określonej liczby obrotów cofa do środka tulei mielącej
- regulowana szczelina mieląca
- otwór do czyszczenia na dnie pojemnika do łatwego opróżniania
- specjalne urządzenie do czyszczenia wałka zębatego
- stałe ciśnienie kontaktowe (ciężarki): brak wpływu wahań sprężonego powietrza podczas mielenia
- cyfrowy wyświetlacz godzin pracy
- wydajność pracy w "W" (stała pomiaru)
- energia przemiatu w kWh podczas procesu mielenia
- prędkość obrotowa wałka ubijającego: 1 458 ±30 obr.
- prędkość obrotowa obudowy ubijaka: 700 obr.
- siła ubijania: 3,33 N/mm
- czas mielenia: od 2 do 10 minut w zależności od rodzaju pulpy